

表 2 (续)

单位为毫米

直径范围 d	l	l_1	直径范围 d	l	l_1
>18.00~19.00	247	162	>23.60~25.00	282	185
>19.00~20.00	254	166	>25.00~26.50	290	190
>20.00~21.20	261	171	>26.50~28.00	298	195
>21.20~22.40	268	176	>28.00~30.00	307	201
>22.40~23.60	275	180	>30.00~31.50	316	207

4.3 制造带扁尾的直柄长麻花钻时,扁尾部分的尺寸和公差按 GB/T 1442。

4.4 标记示例

钻头直径 $d=15.00$ mm 的右旋直柄长麻花钻:

直柄长麻花钻 15 GB/T 6135.3—2008

钻头直径 $d=15.00$ mm 的左旋直柄长麻花钻:

直柄长麻花钻 15-L GB/T 6135.3—2008

精密级的直柄长麻花钻应在直径前加“H-”,如:H-15。



中华人民共和国国家标准

GB/T 6135.3—2008
代替 GB/T 6135.4—1996

直柄麻花钻

第 3 部分:直柄长麻花钻的型式和尺寸

Parallel shank twist drills—

Part 3: The types and dimensions for parallel shank long series twist drills

(ISO 494:1975, Parallel shank twist drills—Long series, MOD)



GB/T 6135.3—2008

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-35615

定价: 10.00 元

2008-11-04 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 (续)

单位为毫米

d h8	l	l_1	d h8	l	l_1	d h8	l	l_1	d h8	l	l_1
15.50	227	149	19.75	254	166	24.00	282	185	28.25	307	201
15.75			20.00			24.25			28.50		
16.00			20.25	24.50	28.75						
16.25	235	154	20.50	261	171	24.75	290	190	29.00	316	207
16.50			20.75			25.00			29.25		
16.75			21.00			25.25			29.50		
17.00	241	158	21.25	268	176	25.50	298	195	29.75	316	207
17.25			21.50			25.75			30.00		
17.50			21.75			26.00			30.25		
17.75	247	162	22.00	275	180	26.25	298	195	30.50	316	207
18.00			22.25			26.50			30.75		
18.25			22.50			26.75			31.00		
18.50	254	166	22.75	282	185	27.00	298	195	31.25	316	207
18.75			23.00			27.25			31.50		
19.00			23.25			27.50					
19.25	254	166	23.50	282	185	27.75	298	195	31.50	316	207
19.50			23.75			28.00					

4.2 制造中间直径的直柄长麻花钻时,总长和沟槽长度尺寸按表 2 的规定。

表 2

单位为毫米

直径范围 d	l	l_1	直径范围 d	l	l_1
$\geq 1.00 \sim 1.06$	56	33	$> 4.75 \sim 5.30$	132	87
$> 1.06 \sim 1.18$	60	37	$> 5.30 \sim 6.00$	139	91
$> 1.18 \sim 1.32$	65	41	$> 6.00 \sim 6.70$	148	97
$> 1.32 \sim 1.50$	70	45	$> 6.70 \sim 7.50$	156	102
$> 1.50 \sim 1.70$	76	50	$> 7.50 \sim 8.50$	165	109
$> 1.70 \sim 1.90$	80	53	$> 8.50 \sim 9.50$	175	115
$> 1.90 \sim 2.12$	85	56	$> 9.50 \sim 10.60$	184	121
$> 2.12 \sim 2.36$	90	59	$> 10.60 \sim 11.80$	195	128
$> 2.36 \sim 2.65$	95	62	$> 11.80 \sim 13.20$	205	134
$> 2.65 \sim 3.00$	100	66	$> 13.20 \sim 14.00$	214	140
$> 3.00 \sim 3.35$	106	69	$> 14.00 \sim 15.00$	220	144
$> 3.35 \sim 3.75$	112	73	$> 15.00 \sim 16.00$	227	149
$> 3.75 \sim 4.25$	119	78	$> 16.00 \sim 17.00$	235	154
$> 4.25 \sim 4.75$	126	82	$> 17.00 \sim 18.00$	241	158

中华人民共和国
国家标准
直柄麻花钻

第 3 部分:直柄长麻花钻的型式和尺寸

GB/T 6135.3—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2009 年 2 月第一版 2009 年 2 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-35615 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

表 1 单位为毫米

d h8	l	l_1	d h8	l	l_1	d h8	l	l_1	d h8	l	l_1
1.00	56	33	4.40	126	82	7.80	165	109	11.20	195	128
1.10	60	37	4.50			7.90			11.30		
1.20	65	41	4.60			8.00			11.40		
1.30			4.70			8.10			11.50		
1.40	70	45	4.80	132	87	8.20	175	115	11.60	205	134
1.50			4.90			8.30			11.70		
1.60	76	50	5.00			8.40			11.80		
1.70			5.10			8.50			11.90		
1.80	80	53	5.20	139	91	8.60	175	115	12.00	205	134
1.90			5.30			8.70			12.10		
2.00	85	56	5.40			8.80			12.20		
2.10			5.50			8.90			12.30		
2.20	90	59	5.60	148	97	9.00	184	121	12.40	214	140
2.30			5.70			9.10			12.50		
2.40	95	62	5.80			9.20			12.60		
2.50			5.90			9.30			12.70		
2.60	100	66	6.00	156	102	9.40	184	121	12.80	214	140
2.70			6.10			9.50			12.90		
2.80			6.20			9.60			13.00		
2.90			6.30			9.70			13.10		
3.00	106	69	6.40	156	102	9.80	195	128	13.20	220	144
3.10			6.50			9.90			13.30		
3.20			6.60			10.00			13.40		
3.30			6.70			10.10			13.50		
3.40	112	73	6.80	165	109	10.20	195	128	13.60	227	149
3.50			6.90			10.30			13.70		
3.60			7.00			10.40			13.80		
3.70			7.10			10.50			13.90		
3.80	119	78	7.20	165	109	10.60	195	128	14.00	227	149
3.90			7.30			10.70			14.25		
4.00			7.40			10.80			14.50		
4.10			7.50			10.90			14.75		
4.20	126	82	7.60	165	109	11.00	195	128	15.00	227	149
4.30			7.70			11.10			15.25		

前 言

GB/T 6135《直柄麻花钻》分为四个部分：

- 第 1 部分：粗直柄小麻花钻的型式和尺寸；
- 第 2 部分：直柄短麻花钻和直柄麻花钻的型式和尺寸；
- 第 3 部分：直柄长麻花钻的型式和尺寸；
- 第 4 部分：直柄超长麻花钻的型式和尺寸。

本部分为 GB/T 6135 的第 3 部分。

本部分修改采用 ISO 494:1975《直柄麻花钻 长型系列》(英文版)。

本部分与 ISO 494:1975 相比有下列技术差异：

- 增加了规范性引用文件；
- 标准名称“直柄麻花钻钻头 长型系列”改为“直柄麻花钻 第 3 部分：直柄长麻花钻的型式和尺寸”；
- 删除了互换性；
- 删除了英寸尺寸表；
- 修改了制造中间直径的直柄长麻花钻时，总长和沟槽长度尺寸；
- 增加了制造带扁尾的直柄长麻花钻时，扁尾部分的尺寸和公差规定；
- 增加了标记示例。

本部分代替 GB/T 6135.4—1996《直柄麻花钻 第 4 部分：直柄长麻花钻的型式和尺寸》。

本部分与 GB/T 6135.4—1996 相比主要变化如下：

- 修改了规范性引用文件；
- 标记示例中“高性能”改为“精密级”。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分起草单位：成都工具研究所、上海工具厂有限公司。

本部分主要起草人：曾宇环、邓智光、励政伟、陈丽萍。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 1436—1978、GB 1437—1985、GB/T 6135.4—1996。